



Etiquetas en bobina alimentaria: qué exigir a tu imprenta

Un fabricante de alimentos debe exigir a su imprenta **certificación BRC Packaging** vigente, tintas de baja migración con Declaración de Conformidad, trazabilidad documentada por lote y dominio de los reglamentos (CE) 1935/2004, (CE) 2023/2006 y (UE) 1169/2011. Sin estos cuatro elementos, el proveedor no supera una auditoría de homologación.

La pregunta real detrás de cada pedido



Cuando un responsable de Compras o Calidad busca una imprenta de etiquetas en bobina, la pregunta de fondo no es el precio. La pregunta real es:

«¿Este proveedor va a funcionar cuando llegue la auditoría, cuando la línea esté a pleno rendimiento y cuando el lote necesite trazarse en menos de cuatro horas?»

Responder a eso obliga a distinguir una imprenta especializada de un proveedor generalista.

La certificación BRC Packaging: requisito previo, no extra

La norma BRCGS Packaging Materials exige sistemas de gestión documentados, control de materiales, higiene industrial, trazabilidad por lote y competencia técnica del personal. Para una envasadora que trabaja con grandes cadenas o exporta a Europa, el certificado BRC de su proveedor **no es un plus: es un requisito habitual del proceso de homologación**. Sin esa certificación, el proveedor sencillamente no pasa el filtro.

- ❏ Gráficas Alarcón mantiene la certificación BRC Packaging vigente y opera la trazabilidad completa por lote en menos de 4 horas, conforme al apartado 3.10 de BRCGS Packaging Materials.

Repetibilidad: la clave de la continuidad productiva



Las líneas de envasado automatizadas operan con parámetros muy precisos. Cualquier desviación genera paradas, rechazos o fallos de aplicación.

Un responsable de producción no solo necesita que la primera bobina funcione: **necesita que la décima, la vigésima y la centésima sean exactamente iguales.**

Por eso los fabricantes de alimentos concentran su aprovisionamiento en un número reducido de proveedores cualificados.

Materiales y adhesivos: una decisión técnica, no estética

La selección del sustrato y el adhesivo depende del producto, las condiciones de conservación y el tipo de envase. **Un adhesivo mal elegido puede fallar en frío, contaminar un proceso de reciclado o incumplir un requisito de compostaje.**

Hotmelt

Refrigerados y congelados.
Garantiza adhesión a bajas temperaturas.

Wash-off

Envases PET para reciclado. Se desprende limpiamente en el lavado industrial.

EN 13432

Envases compostables.
Compatible con el compostaje industrial.

En tintas UV, el sector avanza hacia formulaciones sin TPO (Omnirad 379), con plazo de retirada en abril de 2027 fijado por EuPIA.

Sustratos habituales en etiquetas alimentarias



Principales sustratos

Papel estucado

Acabados en cuatricromía, barnizado o plastificado.

Papel antigrasa

Ideal para conservas, aceites y productos grasos.

PP y PE

Polipropileno y polietileno para cadena de frío y congelación.

Cómo identificar al proveedor adecuado

La selección debe evaluarse en **cuatro dimensiones simultáneas**. Un proveedor fuerte en una sola no es suficiente.



Capacidad técnica y productiva

Grandes tiradas con repetibilidad garantizada.



Experiencia en el sector

Conocimiento profundo de la industria alimentaria.



Documentación normativa

BRC, reglamentos CE y Declaración de Conformidad.



Sistema de trazabilidad

Trazabilidad completa por lote en menos de 4 horas.

Preguntas frecuentes

¿Qué es una etiqueta de baja migración?

Impresa con tintas que transfieren cantidades mínimas al alimento, cumpliendo el Reglamento (CE) 1935/2004 y respaldada por Declaración de Conformidad.

¿Puede una etiqueta ser compostable?

Sí. Existen adhesivos conformes con EN 13432 que permiten integrar la etiqueta en el compostaje industrial sin residuo no biodegradable.

¿Hay etiquetas para cadena de frío?

Sí. Con sustrato PP o PE y adhesivos hotmelt, la etiqueta mantiene la adhesión desde el envasado hasta el lineal congelado.

**La calidad de una etiqueta
empieza en la imprenta**

Certificación BRC, tintas de baja migración y
trazabilidad para la industria alimentaria.

📞 96 217 12 76 📞 96 217 12 17



+ SOLICITA PRESUPUESTO

Lista de verificación antes de elegir imprenta

01

**Certificación BRC
Packaging vigente**

02

**Tintas de baja migración
con Declaración de
Conformidad**

03

**Dominio de los
reglamentos (CE)
1935/2004, (CE)
2023/2006 y (UE)
1169/2011**

04

**Capacidad de repetibilidad en
grandes tiradas**

05

**Adhesivo adecuado al producto y su
destino (frío, reciclado o compostaje)**

Gráficas Alarcón cubre estos cinco frentes desde su especialización en el sector alimentario.